

Belzona 2141

(ACR-FLUID ELASTOMER)



MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE

1.1 SURFACES MÉTALLIQUES

- Enlever toute contamination de surface et dégraisser avec **Belzona 9111** (Cleaner/Degreaser) ou tout autre nettoyant efficace qui ne laisse aucun résidu tel que par exemple le Méthyl Ethyle Cétone (MEK).
- Choisir un abrasif afin d'obtenir la norme de propreté nécessaire, et un profil de rugosité d'au moins 75 microns (3 mils). Utiliser seulement un abrasif angulaire.
- Sabler la surface métallique de façon à atteindre les normes de propreté suivantes:
ISO 8501-1 Sa 2½ Sablage très soigné
Normes Américaines – Fini à demi-blanc SSPC SP 10
Normes Suédoises - SA 2½ SIS 05 5900.
- Après le sablage, les surfaces métalliques doivent être recouvertes avant que toute nouvelle trace d'oxydation ne puisse réapparaître.

SURFACES CONTAMINEES PAR LE SEL MARIN

Les surfaces métalliques qui ont été immergées dans des solutions salines, telles que l'eau de mer, devront être sablées aux normes indiquées ci-dessus et laissées sécher pendant 24 heures, pour permettre aux sels de réapparaître à la surface et ensuite lavées à la brosse pour retirer ces sels. Ce procédé doit être répété jusqu'au retrait complet des sels. La concentration de sel mesurée après la préparation de la surface et immédiatement avant l'application ne doit pas excéder 20mgs/m².

1.2 SURFACES SOUPLES (PAR EX. LES CAOUTCHOUCS)

REMARQUE: **Belzona 9111** peut provoquer l'apparition d'huile et de cires sur la surface de certains caoutchoucs, en particulier quand ils sont neufs, ce qui diminue l'adhésion du **Belzona 2141**.

Il faut donc faire préalablement un essai sur une petite surface. Si en la rendant rugueuse avec un chiffon imbibé de **Belzona 9111**, un film gras apparaît, la surface ne doit pas être dégraissée, mais uniquement abrasée.

Réaliser de petites incisions avec un couteau aiguisé, et rendre la surface rugueuse avec une brosse métallique rotative ou tout autre outil approprié.

1.3 SURFACES BELZONA EXISTANTES

- Lorsque **Belzona 2141** est utilisé pour revêtir une surface qui a préalablement été recouverte par du **Belzona 1111** ou du **Belzona 1311**, le produit Belzona doit d'abord être complètement durci et sa surface abrasée et conditionnée comme indiqué ci-dessous.
- L'application du **Belzona 2141** sur une surface recouverte de **Belzona 1221** peut être entreprise dans les 4 heures qui suivent l'application du **Belzona 1221** sans avoir besoin de préparer la surface, excepté le retrait des contaminations. Lors du revêtement du **Belzona 1221** après ce délai, la surface devra être abrasée et conditionnée comme indiqué ci-dessous.

- Lors de l'application du **Belzona 2141** sur une surface revêtue de **Belzona 1341** (pas le grade NSF) ou de **Belzona 5811**, le revêtement devra être recouvert de **Belzona 2941** une fois durci et dans le délai de recouvrement maximum sans aucune autre préparation de surface. Après ce délai, le revêtement devra être sablé afin d'obtenir un profil minimum de 25 microns avant d'appliquer le conditionneur.

CONDITIONNEMENT

Toutes les surfaces doivent être conditionnées avant l'application du **Belzona 2141**.

Pour des surfaces métalliques, les produits de la **Série 1000 Belzona** et **Belzona 5811**, appliquer **Belzona 2941**.

Pour des surfaces en caoutchouc et d'autres surfaces non métalliques, appliquer **Belzona 2911** ou **Belzona 2921**.

Appliquer une couche fine et uniforme du **Conditionneur Belzona** sur la surface. Une brosse, qui servira de grattoir, devra être utilisée.

Pouvoir couvrant pratique:

Belzona 2941 : 1,83 m² (19,8sq.ft) par unité, sur des substrats métalliques

Belzona 2911 et **Belzona 2921** : 1,25 m², (13 sq. ft.) par unité, sur des substrats lisses. Sur des substrats en caoutchouc rugueux, celui-ci pourra être réduit de 50%.

Le **Conditionneur Belzona** doit être sec au toucher avant le revêtement du **Belzona 2141**. Ceci dépendra de la température, de l'humidité relative, de la ventilation et du substrat. A 20°C (68°F) et avec une humidité relative de 50%, l'état sec au toucher sera obtenu pour une surface en acier, dans les délais indiqués.

Conditionneur	Sec au toucher	Délai maximum de recouvrement
Belzona 2911	30 min.	4 heures
Belzona 2921	2 heures	8 heures
Belzona 2941	8 heures	24 heures

REMARQUE :

- L'humidité relative devra être comprise entre 30 et 90 % et la température de la surface devra être au moins de 3°C (5°F) supérieure à celle du point de rosée durant l'application et le temps de séchage du Conditionneur.
- Pour des températures et un taux d'humidité plus bas, le temps de séchage devra être prolongé.
- Ces délais pourront être prolongés pour des substrats en caoutchouc
- En cas de doute, laisser le Conditionneur sécher plus longtemps, mais en aucun cas, le délai maximal de recouvrement ne devra être dépassé.

Conservation

Belzona 2941 et **Belzona 2921** se conservent pendant 24 mois et **Belzona 2911** se conserve pendant 18 mois à partir de la date de fabrication et stocké entre 5 et 25 °C (41 – 77 °F) et ils doivent être utilisés avant la date de péremption indiquée.

LA OU BELZONA 2141 NE DOIT PAS ADHERER

Passer une mince couche de **Belzona 9411** (Release Agent) et laisser sécher entre 15 et 20 min. avant de passer à l'étape 2.

2. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS

Les deux composants Base et Durcisseur ne doivent pas être ouverts avant l'application.

- Verser la totalité du contenu de la Base dans le pot du Durcisseur.
- Mélanger les immédiatement pendant au moins 2 minutes et utiliser tout le matériau dans les délais indiqués dans le tableau ci-dessous:

Température	15°C (59°F)	25°C (77°F)	30°C (86°F)
Utiliser tout le matériau dans les	25 min.	13 min.	10 min.

CAPACITE VOLUMIQUE DU BELZONA 2141 MELANGÉ
682 cm³ (41,6 cu.in.) par unité de 750g.

3. APPLICATION DU BELZONA 2141

POUR DE MEILLEURS RESULTATS

Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:

- Lorsque la température est inférieure à 5°C (41°F) ou quand l'humidité relative est supérieure à 90%.
- Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
- Quand il y a de l'humidité sur la surface ou quand de l'humidité peut se déposer par condensation ultérieure.
- Lorsque l'environnement de travail risque d'être contaminé par des huiles ou des graisses provenant d'équipements voisins ou par de la fumée provenant de radiateurs à mazout ou de personnes qui fument.

Lorsque les conditions le permettent, **Belzona 2141** devra être appliqué en monocouche comme indiqué en A ci-dessous.

A. APPLICATION EN MONOCOUCHE

Appliquer **Belzona 2141** sur la surface préparée, avec une brosse dure ou l'applicateur en plastique fourni, pour obtenir un pouvoir couvrant de 0,61m² (6,6 sq.ft.) / 750g à une épaisseur de 1mm (40 mil).

Lorsqu'il n'est pas possible d'appliquer un revêtement uniforme à cette épaisseur, le matériau devra être appliqué en 2 couches.

B. APPLICATION EN 2 COUCHES

Appliquer la première couche de **Belzona 2141** comme indiqué en (A).

Pour obtenir une épaisseur correcte du film de 500 microns (20 mils), un pouvoir couvrant pratique de 1,22m² (13,2 sq.ft.) par unité de 750g pourra être obtenu.

Appliquer une deuxième couche de **Belzona 2141** de la même façon, en suivant les recommandations de la Section 6.

NETTOYAGE

Tous les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après usage avec le **Belzona 9111** ou tout autre solvant efficace par ex. le MEK. Les brosses, les pistolets d'injection, et tous les autres outils ayant été utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec le **Belzona 9121**, du MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

4. ACHEVEMENT DE LA POLYMERISATION MOLECULAIRE

Laisser le **Belzona 2141** durcir pendant les délais indiqués ci-dessous sujet aux utilisations suivantes:

	Mouvement ou utilisation n'impliquant ni charge ni immersion	Charge mécanique ou thermique complète	Immersion dans des produits chimiques
5°C (41°F)	12 heures	5 jours	10 jours
10°C (50°F)	8 heures	4 jours	7 jours
15°C (59°F)	6 heures	3 jours	6 jours
20°C (68°F)	4 heures	2 jours	5 jours
25°C (77°F)	3 heures	2 jours	4 jours
30°C (86°F)	2 heures	2 jours	3 jours

5. STOCKAGE

A stocker dans un environnement sec à une température entre 5 et 25°C (41-77°F).

Un stockage inadéquat de la Base des produits **Belzona 2100** en dessous d'une température de 5°C (41°F) ou du Durcisseur de **Belzona 2141** en dessous de 15°C peut provoquer un durcissement partiel. Si cela se produit, le matériau peut être restauré dans son état initial en refermant le récipient et en le chauffant à une température de 40 à 50°C (104-122°F) pendant 3 heures, dans un endroit sec et bien ventilé.

6. RECOUVREMENT

Des couches supplémentaires de **Belzona 2141** peuvent être appliquées dans les 3 jours suivants l'application précédente sans préparation de surface, excepté le retrait des contaminations.

Des couches supplémentaires sur du **Belzona 2141** âgé, peuvent être appliquées en respectant les techniques de préparation de surface sur des surfaces souples décrites dans la Section 1.

HEALTH & SAFETY INFORMATION

Please read and make sure you understand the relevant Material Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.



ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Fabriquée en accord avec un Système de Gestion de la Qualité homologué par la norme ISO 9000

